

# ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## 1. Цель освоения дисциплины

Формирование профессиональных знаний и навыков в области технологии швейного производства, необходимых для преподавания в учреждениях образования предметного направления «Технология обработки ткани».

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Технология швейных изделий» относится к базовой части блока дисциплин. Для освоения дисциплины «Технология швейных изделий» обучающиеся используют знания, умения, способы деятельности и установки, сформированные в ходе изучения дисциплин «Безопасность жизнедеятельности», «Конструирование и моделирование швейных изделий», «Материаловедение швейных изделий», «Основы медицинских знаний», «Специальное рисование», «Организация современного производства», «Основы стандартизации, метрологии и сертификации», прохождения практик «Практикум по обработке тканей и пищевых продуктов», «Учебная (ознакомительная)», «Учебная практика (Технологическая)».

Освоение данной дисциплины является необходимой основой для последующего изучения дисциплин «Перспективные материалы и технологии», «Художественная обработка материалов», «Декоративно-оформительское искусство», «Декоративно-прикладное творчество», «Дизайн помещений и интерьер дома», «Современные технологии в дизайне костюма», «Эстетика образа», прохождения практик «Научно-исследовательская работа», «Преддипломная практика».

## 3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины выпускник должен обладать следующими компетенциями:

- способен создавать и поддерживать безопасные условия жизнедеятельности, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций (УК-8);
- способен выявлять и формировать культурные потребности различных социальных групп (ПК-6);
- способность использовать знания в области теории, практики и методики преподавания технологии, общетехнических дисциплин и предпринимательства для постановки и решения профессиональных задач (ПКР-1).

**В результате изучения дисциплины обучающийся должен:**

### **знать**

- правила оформления чертежей и технической документации в соответствии с требованиями ЕСКД;
- назначение контрольных знаков и конструктивных линий;
- наименование деталей кроя изделия;
- наименование деталей кроя юбок и брюк;

### **уметь**

- подготавливать материалы к раскрою, выполнять раскладку лекал на ткани;
- исправлять дефекты пошива;
- производить раскладки лекал деталей одежды с целью экономного расхода ткани;

### **владеть**

- навыками соединения деталей кроя стежками временного назначения и методом скалывания;
- навыками влажно-тепловой обработки деталей;
- опытом работы на швейном оборудовании.

#### **4. Общая трудоёмкость дисциплины и её распределение**

количество зачётных единиц – 4,

общая трудоёмкость дисциплины в часах – 144 ч. (в т. ч. аудиторных часов – 42 ч., СРС – 98 ч.),

распределение по семестрам – 3 курс, лето, 3 курс, зима,

форма и место отчётности – аттестация с оценкой (3 курс, лето).

#### **5. Краткое содержание дисциплины**

Обработка деталей и узлов швейных изделий.

Обработка мелких деталей. Обработка кокеток и соединение их с изделием. Обработка карманов. Обработка вытачек и рельефов.

Обработка деталей и узлов легкой плечевой одежды.

Виды петель и застежек. Способы их обработки. Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной. Виды рукавов и способы их обработки. Виды манжет, способы обработки и соединения их с рукавами. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Обработка капюшона и соединение его с изделием. Виды и обработка шлиц в рукавах. Соединение подкладки с изделием.

Обработка деталей и узлов легкой поясной одежды.

Обработка застежек в юбках. Способы обработки верхнего среза юбки. Особенности обработки юбки на подкладке. Обработка мелких деталей в поясной одежде. ВТО передних и задних половинок брюк. Обработка карманов с отрезным бочком. Обработка застежки. Обработка низа брюк.

#### **6. Разработчик**

Алферова Ольга Николаевна, кандидат педагогических наук, доцент кафедры технологии, экономики образования и сервиса ФГБОУ ВО «ВГСПУ».